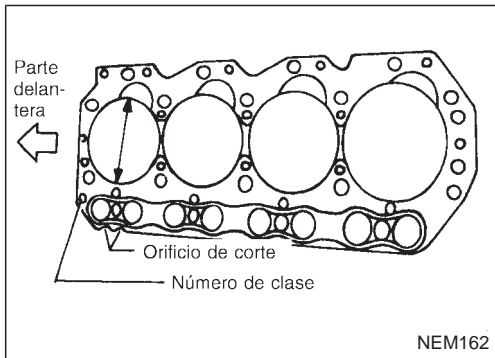


## Armado (Continuación)

2. Montar los componentes de válvulas.
  - Usar siempre una junta de aceite de válvula nueva. Consultar “RETÉN DE ACEITE DE VARILLA DE VÁLVULA”.
  - Los muelles de válvula de admisión y escape son intercambiables.
3. Armar todas las piezas desmontadas en orden inverso de desarmado.

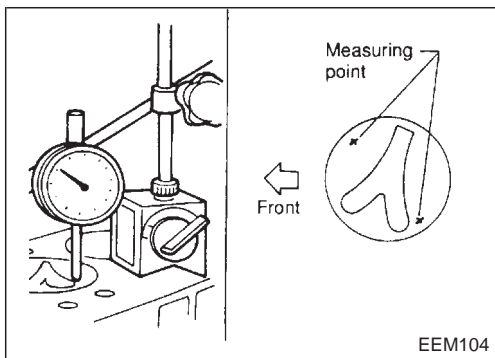


## Montaje

1. Montar la junta de la culata.
  - Identificación de las juntas de la culata

Orificio de corte de identificación (en la junta de la culata)	Diámetro interior "d" mm
—	97 + 0,3

- a. Al sustituir únicamente la junta de la culata, montar el mismo grado de junta a la utilizada anteriormente.
- b. Al sustituir o reparar el bloque de cilindros, la culata, el pistón, la biela y el cigüeñal, seleccionar la junta como sigue:



- (1) Medir la proyección del pistón.
  - Colocar cada pistón en punto muerto superior. Con los pistones en esa posición, medir las proyecciones a dos puntos.
  - Calcular el valor medio de las dos medidas.
  - Determinar la proyección de los tres pistones restantes.
- (2) Seleccionar una junta de culata adecuada que se ajuste lo más posible a la proyección de los cuatro pistones.

Unidad: mm

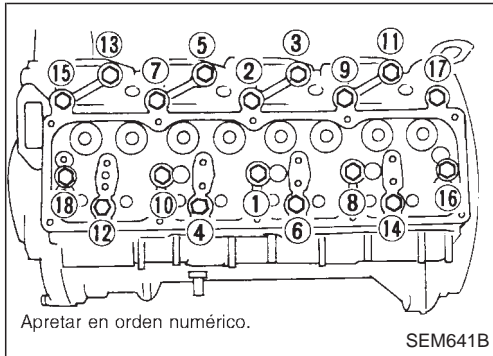
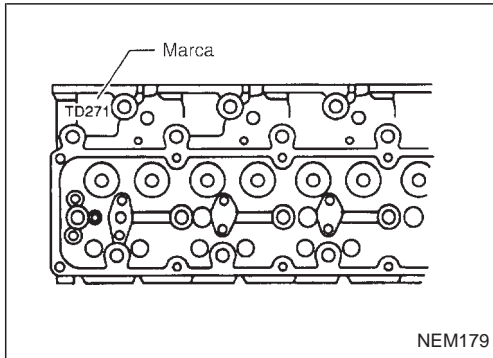
Valor medio de las proyecciones de los pistones	Grosor de la junta	Número de grado de la junta	Nº de pieza
Inferior a 0,368	1,20±0,05	2	11044 0W800
0,368 - 0,418	1,25±0,05	3	11044 0W801
Más de 0,418	1,30±0,05	4	11044 0W802

Asegurarse de que el pistón número 1 está en el PMS de su carrera de compresión.

## Montaje (Continuación)

2. Montar la culata.

- **Marca de identificación de la culata**



3. Aplicar aceite a la parte roscada y a la superficie de asentamiento de los pernos y apretar los pernos con una herramienta.

### PRECAUCIÓN:

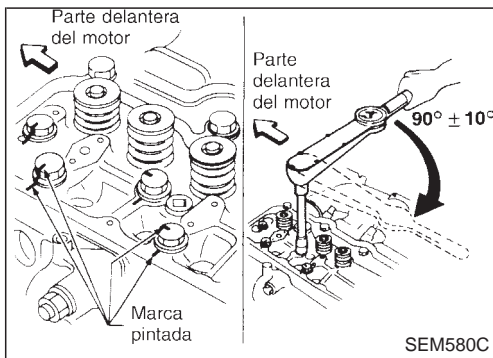
- **Procedimiento de apriete**

1º: Apretar los pernos hasta 39 - 44 N·m  
(4,0 - 4,5 kg·m)

2º: Apretar los pernos hasta 54 - 59 N·m  
(5,5 - 6,0 kg·m)

3º:

- (1) Marcar con pintura la parte de escape de la culata y los pernos de la culata tal y como se muestra.
- (2) Girar todos los pernos en el sentido de las agujas del reloj  $90 \pm 10$  grados.
- (3) Comprobar que la marca pintada de cada perno mira hacia la parte delantera del vehículo.

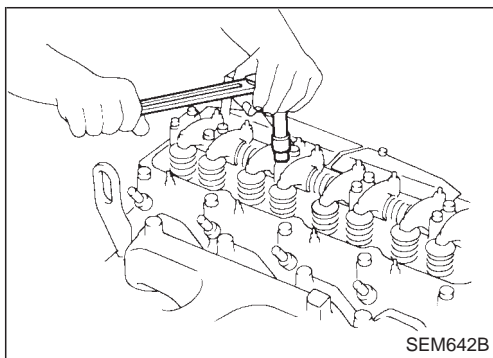


4. Aplicar aceite de motor y montar las varillas de empuje.

5. Montar el conjunto del eje del balancín.

Ajustar con cuidado la holgura de las válvulas de admisión y escape.

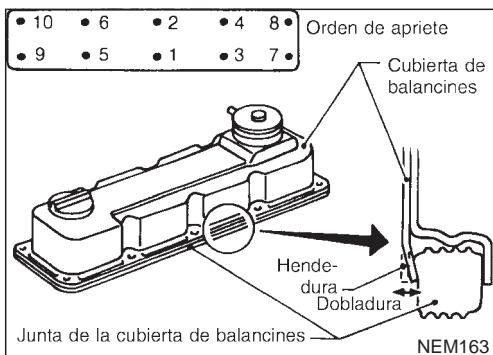
Consultar la sección MA para ajustar adecuadamente las válvulas.



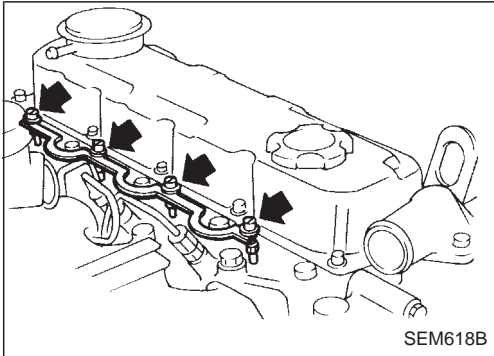
6. Montar la cubierta del balancín.

- Asegurarse de apretar los pernos en el orden que se muestra en la ilustración.

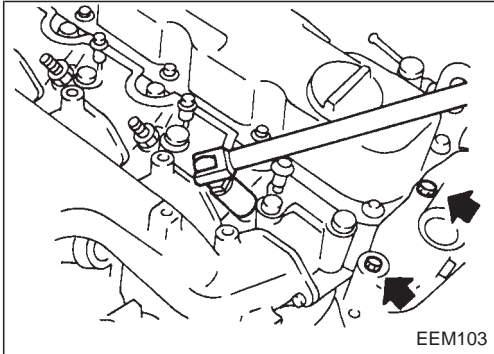
- Al sustituir la junta de la cubierta del balancín, doblar un poco la hendidura de la placa deflectora de la cubierta del balancín para que se sujete la junta. No doblar la junta.



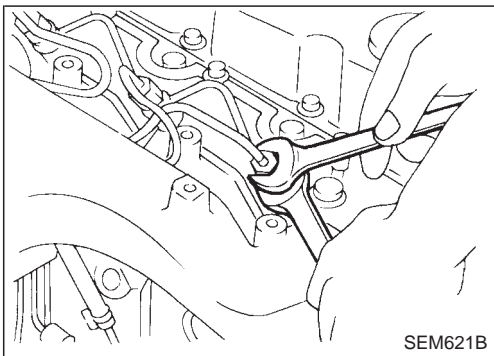
## Montaje (Continuación)



7. Montar el disco de incandescencia y las bujías de incandescencia.



8. Montar la nueva junta de tobera superior y la tobera de inyección.
9. Montar los pernos de la carcasa del termostato que se muestran a la izquierda.



10. Montar el tubo de vertido y el tubo de inyección.

**Tuerca del tubo de vertido:**

⌚: 39 - 49 N·m (4,0 - 5,0 kg·m)

**Tubos de inyección:**

⌚: 20 - 25 N·m (2,0 - 2,5 kg·m)

11. Conectar la manguera de admisión de agua de la carcasa del termostato y la manguera del radiador.
12. Montar todas las piezas desmontadas en orden inverso de desmontaje.
13. Tras armar todas las piezas desarmadas, rellenar el radiador con nuevo refrigerante hasta la abertura de llenado. Consultar la sección MA.